



## Standox 1K Primer Filler U3010

**Standox 1K Primer Filler U3010 es una imprimación 1K fácil de usar, con unas excelentes propiedades de relleno, que ofrece una extraordinaria protección anticorrosiva y una excelente adherencia. También está disponible en un práctico envase en spray para reparaciones más pequeñas y descubiertos del lijado. El acabado es comparable al conseguido con una pistola HVLP.**

- Certificado para soldadura.
- Imprimación fosfatante 1K.
- Extraordinaria protección anticorrosiva.



**Producto fácil de usar que ofrece buena protección anticorrosiva y óptima adherencia.**



**The Art of Refinishing.**

# Standox 1K Primer Filler U3010

## Product preparation - application ESTÁNDAR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero sin tratar lijado y limpio  
Piezas de acero galvanizado o aluminio suave lijados y limpios  
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.  
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada



Imprimación		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
100 %	100	50 %	40
U3010		2K 10-20	
		2K 15-25	
		2K 20-25	
		2K 25-35	
		2K 35-40	
		VOC T 15-30	
		VOC T 30-40	



No es aplicable



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



	Imprimación	Imprimación-aparejo	
1 mano	evaporación final: 10 min - 15 min	1 - 2 manos	con evaporación intermedia: 5 min evaporación final: 15 min - 8 h



	Imprimación	Imprimación-aparejo	
Aparejo 2K		Acabado 2K Standox Basecoat + barniz	

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(780) 760: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 780 g/l de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 760 g/l.

# Standox 1K Primer Filler U3010

## Product preparation - application ESTÁNDAR LIJABLE



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero sin tratar lijado y limpio  
Piezas de acero galvanizado o aluminio suave lijados y limpios  
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.  
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada



Imprimación		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
100 %	100	50 %	40
U3010		2K 10-20	
		2K 15-25	
		2K 20-25	
		2K 25-35	
		2K 35-40	
		VOC T 15-30	
		VOC T 30-40	



No es aplicable



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.5	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.5 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 - 3 manos con evaporación intermedia: 5 min  
antes de hornear: 8 min - 10 min



20 °C	1 h 30 min
60 - 65 °C	20 min

P500 - P600



Acabado 2K  
Standox Basecoat + barniz

Cumple la  
legislación COV

2004/42/IIB(c)(780) 760: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 780 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 760 g/li.

# Standox 1K Primer Filler U3010

## Productos

Standox 1K Primer Filler U3010 Light Grey

Standox 1K Primer Filler U3010 Dark Grey

Standox 1K Primer Filler U3010 Red Brown

Standox Thinner 2K 10-20

Standox Thinner 2K 15-25

Standox Thinner 2K 20-25

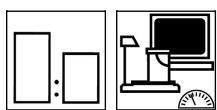
Standox Thinner 2K 25-35

Standox Thinner 2K 35-40

Standox Thinner VOC 15-30

Standox Thinner VOC 30-40

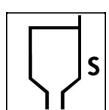
## Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standoxwin IQ y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

2K 10-20	Diluyente rápido acelerado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para condiciones de aplicación frias de 10-20°C.
2K 15-25	Diluyente rápido apropiado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para temperaturas de 15-25°C.
2K 20-25	Diluyente medio perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de 20-25°C.
2K 25-35	Diluyente medio-lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para temperaturas de aplicación de 25-35°C.
2K 35-40	Diluyente lento apropiado para aplicación de medianas o grandes superficies. Recomendado para condiciones de alta temperatura (ej.35-40°C)
VOC T 15-30	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Recomendado para utilizar a altas temperaturas (30-40°C).



DIN 4: 18 - 20 s a 20°C



15 µm por mano

# Standox 1K Primer Filler U3010

## Rendimiento teórico

130 m<sup>2</sup>/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.



## Observaciones

- Utilizar solo envases recubiertos o de plástico.
- Solo es posible lijar en seco para eliminar parte de las motas.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- No adecuado para aplicar en termoplásticos.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repaintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

